



คำสั่ง สำนักงานชลประทานที่ ๒ กรมชลประทาน ลำปาง

ที่ ๕๑๓/๕๓๗/๒๕๖๑

เรื่อง แต่งตั้ง คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ สำหรับการประกวดราคาซื้อรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

ด้วย สำนักงานชลประทานที่ ๒ กรมชลประทาน ลำปาง มีความประสงค์จะ ประกวดราคาซื้อรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) และเพื่อให้เป็นไปตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้าง และการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ จึงขอแต่งตั้งรายชื่อต่อไปนี้เป็น คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ สำหรับการประกวดราคาซื้อรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

๑. นายณัฐภณ ภัทรสิริบวร ประธานกรรมการฯ

นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

๒. นายรัฐไกร ปุกคำ กรรมการ

นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

๓. นายอรรถกร จันทร์สว่าง กรรมการ

นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

อำนาจและหน้าที่

ลงลายมือชื่อพร้อมตรวจสอบเอกสารหลักฐานการเสนอราคาต่างๆ และพิจารณาผลตามเงื่อนไขที่ส่วนราชการกำหนดไว้ในประกาศและเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ

๑. นายสายัณห์ ลังกาพินธุ์ ประธานกรรมการฯ

นายช่างเครื่องกลอาวุโส

๒. นายศักดิ์สิทธิ์ เสาร์คำ

กรรมการ

นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

๓. นายสยามรัตน์ ปาเล็ง

กรรมการ

นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

อำนาจและหน้าที่

ตรวจรับพัสดุ

สั่ง ณ วันที่ ๑๒ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๑



(นายวินัย แสงสว่าง)

ผู้อำนวยการส่วนเครื่องจักรกล รักษาราชการแทน

ผู้อำนวยการสำนักงานชลประทานที่ ๒