



คำสั่ง สำนักชลประทานที่ ๒ กรมชลประทาน ลำปาง
ที่ ขงจล๒๒๑๑

เรื่อง แต่งตั้ง คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ สำหรับการประกวดราคาซื้อจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบกระบะเบเท้าย รวม ๑ รายการ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) เลขที่ EB.ช.๐๔ / ๒๕๖๑

ด้วย สำนักชลประทานที่ ๒ กรมชลประทาน ลำปาง มีความประสงค์จะ ประกวดราคาซื้อจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบกระบะเบเท้าย รวม ๑ รายการ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) และเพื่อให้เป็นไปตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้าง และการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ จึงขอแต่งตั้งรายชื่อต่อไปนี้เป็น คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ สำหรับการประกวดราคาซื้อจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบกระบะเบเท้าย รวม ๑ รายการ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) เลขที่ EB.ช.๐๔ / ๒๕๖๑

คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

- | | |
|----------------------------|----------------|
| ๑. นายวินัย แสงสว่าง | ประธานกรรมการฯ |
| นายช่างเครื่องกลอาวุโส | |
| ๒. นายสยามรัตน์ ปาเลิง | กรรมการ |
| นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน | |
| ๓. นายศักดิ์สิทธิ์ เสาร์คำ | กรรมการ |
| นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน | |
| อำนาจและหน้าที่ | |

ลงลายมือชื่อพร้อมตรวจสอบเอกสารหลักฐานการเสนอราคาต่างๆ และพิจารณาผลตามเงื่อนไขที่ ส่วนราชการกำหนดไว้ในประกาศและเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ

- | | |
|---------------------------|----------------|
| ๑. นายสายันท์ ลังกาพินธุ์ | ประธานกรรมการฯ |
| นายช่างเครื่องกลอาวุโส | |
| ๒. นายณัฐภณ ภัทรสิริบวร | กรรมการ |
| นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน | |
| ๓. นายเพลีน สุกใส | กรรมการ |
| นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน | |
| อำนาจและหน้าที่ | |

ตรวจรับพัสดุ

สั่ง ณ วันที่ ๑๗ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๑



(นายสมจิต อำนาจศาล)

ผู้อำนวยการส่วนบริหารจัดการน้ำและบำรุงรักษา

รักษาราชการแทน

ผู้อำนวยการสำนักงานชลประทานที่ ๒